



# ROBODRILL DELOVANJE

## ROBODRILL | ROBOSTROJ

### TRAJANJE

2×8 ur

### PREDZMANJE

Preventivno usposabljanje ni potrebno.

### ŠTEVILO UDELEŽENCEV

Maks. 3 oseb

### LOKACIJA

FANUC Adria

### OPIS

Strokovnjaki za usposabljanje, ki poznajo varnostne predpise za ROBODRILL, osnovne funkcije ROBODRILL-a, so sposobni upravljati ROBODRILL, izbirati in spreminjati orodja in programe.

### VPRAŠANJA, OBDELANA NA TEČAJU

- Varnostna navodila v zvezi z delovanjem stroja ROBODRILL
- Osnovne funkcije in struktura stroja ROBODRILL
- Rokovanje z orodji
- Vnos ničelne točke obdelovanca in klic programa
- Priprava in postavitve stroja
- NC program nalaganje / shranjevanje / upravljanje / zagon
- Dnevno vzdrževanje
- Uporaba pomoči
- Števec obdelovancev
- Ponastavitev referenčne točke osi
- Ročni vnos podatkov
- CNC parametri
- Pomen in vpliv ključnih parametrov
- Shranitev in naložitev parametrov
- Diagnostika, odpravljanje težav, tipične napake CNC sistema
- Krmilnik
- Servo in merilni sistem
- PMC – prilagoditev stroja po meri

### CILJNA PUBLIKA

- Upravljalci strojev
- Nastavitve stroja
- Vzdrževanje
- Inženirji za vzdrževanje in proizvodnjo
- Vodje vzdrževanja in proizvodnje